

2022

Važi do isteka zaliha

FRIDRO

Alati

Sve cene su u RSD i bez PDV-a

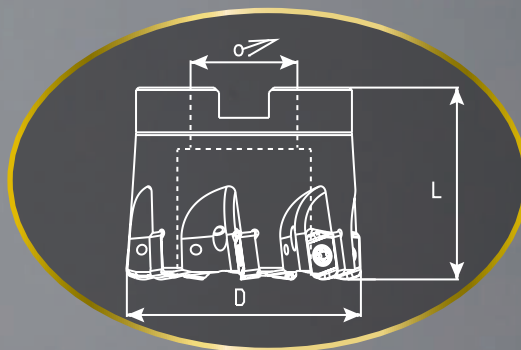
Glodačke glave sa brzim posmacima + 20 pločica



AHM20-LN06-C

Oznaka	Dimenzije (mm)					Hlađenje	Z	Cena
	D	d1	L	l1	apmax			
AHM20-016-Z02-C16R-LN06-L100-C (37590)	16	16	100	30	1.0		2	21.037,00
AHM20-017-Z02-C16R-LN06-L150-C (37591)	17	16	150	25	1.0		2	21.037,00
AHM20-020-Z03-C20R-LN06-L130-C (37592)	20	20	130	50	1.0		3	22.733,00
AHM20-021-Z03-C20R-LN06-L160-C (37593)	21	20	160	30	1.0		3	22.733,00
AHM20-025-Z03-C25R-LN06-L140-C (37594)	25	25	140	60	1.0		3	24.430,00
AHM20-026-Z03-C25R-LN06-L180-C (37595)	26	25	180	35	1.0		3	23.750,00
AHM20-032-Z04-C32R-LN06-L150-C (37596)	32	32	150	70	1.0		4	26.128,00

AGHTECK



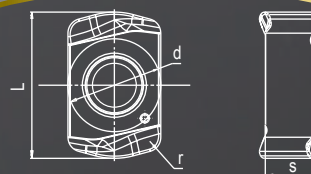
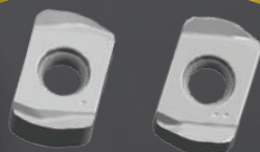
AHM20-LN06-C

Oznaka	Dimenzije (mm)					Hlađenje	Z	Cena
	D	d1	L	l1	apmax			
AHM20-040-Z06-A16R-LN06-C (37599)	40	16	40	-	1.0		6	31.218,00
AHM20-050-Z07-A22R-LN06-C (37600)	50	22	40	-	1.0		7	32.916,00



20
Pločica

sa 4 rezne ivice



Pločice	Oznaka	Dimenzije (mm)				Kvalitet	
		L	d	s	r	Presvlaka	
	LNMX 060410R-MM4 (33825)	10	6.35	3.6	1.0	AP351U ČELIK	•
	LNMX 060410R-MM3 (37574)	10	6.35	3.6	1.0	•	AP401U PROHROM
	LNMX 060410R-MM4N (80024237) Do 60HRC	10	6.35	3.6	1.0	AP151H ČELIK	•

LNMX

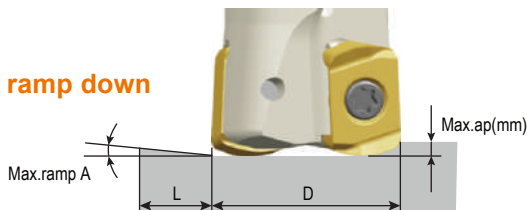
AGHTECK

AHM20

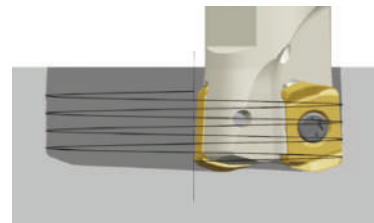


• Tehničke informacije

Straight ramp down

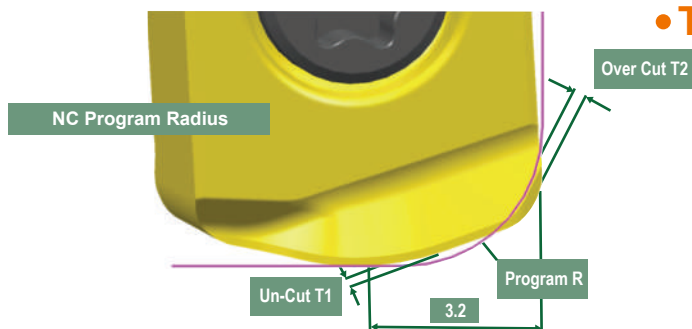


Helical ramping



Prečnik glodačke glave (D)	Straight ramp down			Helical ramping	
	Max.ramp-A(mm)	Max.ap(mm)	Min. lenght- L(mm)	Min.Dia.(mm)	Max.Dia.(mm)
φ16	2.9°	0.7	13.8	23	32
φ20	1.9°	1.0	30.1	31	40
φ25	1.3°	1.0	44.0	41	50
φ32	0.9°	1.0	63.6	55	64
φ40	0.7°	1.0	81.8	71	80
φ50	0.5°	1.0	114.5	91	100

• Tehničke informacije za NC program



	Program R	Un-Cut T1	Over-cut T2
✓	R1.5	0.43	0
✗	R2.0	0.29	0.06
✗	R2.5	0.15	0.24

Note: select R1.5 as program R, without over-cut

• Preporučena brzina rezanja po grupama materijala

Materijal obratka		Achteck Milling Grades Application Ranges									Dubina glodanja i stopa posmaka														
ISO	Klasifikacija materijala	Zatezna čvrstoća N/mm ²	Tvrdoća (HB)	AP301U			AP351U			AP401U			LNMX 0604												
				PVD	PVD	PVD	Lomač																		
				P15-35	P30-45	P20-40				MM3			MM4												
				M15-35	M30-45	M20-40	Posmak (mm/z)																		
				-	S30-45	S20-40																			
				Min. Med. Max. Min. Med. Max. Min. Med. Max.									ap (mm)			Posmak (mm/z)									
				Brzina rezanja (m/min)									Min. - Max.			Min. - Max. Min. - Max.									
P	Nelegirani čelik	<600	<180	450	340	290	230	205	170																
		<950	<280	320	240	200	200	180	160																
	Legirani čelik	700-950	200-280	290	210	185	200	155	110																
		950-1200	280-355	280	210	200	180	130	90																
		1200-1400	355-415	210	170	110	140	105	70																
M	Feritno-austenitni prohrom	778	230	165	150	130	270	215	155	150	115	85													
	Austenitni prohrom	675	200	270	185	90	260	180	90	185	140	105													
	Toplotno-ojačan prohrom	1013	300	300	225	165	170	150	110	125	95	70													
H	Ojačani čelik	-	50-60HRC																						

Šumadijska 8,
34000 Kragujevac

Tel.: 034 355 962
Tel.: 034 540 488

E-mail: fridro@mts.rs
Sajt: www.fridro.rs

FRIDRO
Alati

U slučaju odstupanja od cene ili tehničkih podataka blagovremeno ćemo Vas obavestiti.
Kod porudžbina manjih od 8.000 RSD bez PDV trošak slanja robe zaračunavamo na račun kupca.
Pri štampanju može doći do grešaka na koje ne možemo uticati i za koje ne odgovaramo.
Hvala na razumevanju.